

# **AUTOMOBILIŲ MECHANIKO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

M43071604 – programa, skirta pirminiam profesiniam mokymui, 110 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – Automobilių mechanikas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – IV

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

M43071604 – pagrindinis išsilavinimas ir mokymasis vidurinio ugdymo programoje  
Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) – nėra

---

# 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

**Programos paskirtis.** Modulinė automobilių mechaniko profesinio mokymo programa skirta parengti kvalifikuotus automobilių mechanikus, gebančius derinti, montuoti, prižiūrėti, tvarkyti ir taisyti keleivinių automobilių, sunkvežimių, motociklų ir kitų variklinių transporto priemonių variklius ir mechaninę bei kitą panašią įrangą.

**Būsimo darbo specifika.** Automobilių mechanikas turi atlikti: variklių ir dalių tikrinimas ir gedimų nustatymą; variklinių transporto priemonių ir motociklų variklių montavimą, tikrinimą, bandymą ir priežiūrą; variklio mazgų arba visų variklių pakeitimą; sugedusių variklinių transporto priemonių dalių montavimą, tikrinimą, reguliavimą, išrinkimą, restauravimą ir keitimą; variklių ir stabdžių montavimą ar reguliavimą, vairo ar kitų variklinių transporto priemonių mazgų reguliavimą; variklinių transporto priemonių mechatronikos mazgų ir įtaisų montavimą, reguliavimą, priežiūrą ir keitimą; planinių priežiūros paslaugų teikimą, pavyzdžiui, alyvos keitimą, sutepimą ir variklio sureguliuavimą, kad transporto priemonės veiktų sklandžiai ir būtų laikomasi taršos reglamentuojamųjų dokumentų; variklių ir jų mazgų surinkimą po taisymo.

## Modulio pavadinimas – „Metalo technologiniai darbai“

Valstybinis kodas	3071623	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10 (220 valandų, 6 savaitės)	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
Atlikti metalo technologinius darbus.	1.1. Įvardyti eksploatacinių medžiagų – benzino, dyzelinių ir dujinių degalų, alyvų, techninių skysčių – savybes ir panaudojimo ypatumus.	<p><b>Tema. Eksploatacinės medžiagos.</b></p> <p><i>Užduotys:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paašškinti naftos cheminę sudėtį, perdirbimo būdus ir gamybos produktus.</li> <li>• Paašškinti eksploatacinių medžiagų (benzino, dyzelinių ir dujinių degalų, alternatyvių degalų, alyvų, aušinimo ir kitų skysčių, elektrolitų, klijų, sandarinimo medžiagų, kosmetinių skysčių) klasifikaciją, paskirtį ir tinkamą jų parinkimą automobiliams.</li> </ul>
	1.2. Paašškinti juodųjų ir spalvotųjų metalų, jų lydinių, antifrikcinių ir miltelinių, nemetalinių medžiagų paskirtį, savybes, gamybą, panaudojimą, apdirbimo savybes, jų parinkimą konkrečioms detalėms gaminti.	<p><b>Tema. Konstrukcinės medžiagos.</b></p> <p><i>Užduotys:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paašškinti juodųjų ir spalvotųjų metalų gavybą, jų savybes, žymėjimą, klasifikavimą, apdirbimą, paskirtį.</li> <li>• Paašškinti plastmasių, abrazyvinių medžiagų, kietlydinių gavybą, jų savybes, žymėjimą, klasifikavimą, apdirbimą, paskirtį.</li> <li>• Apibūdinti konstrukcinių medžiagų panaudojimo galimybes remontuojant automobilius.</li> </ul>
	1.3. Apibūdinti techniniuose matavimuose naudojamus vienetus, sistemas, nuokrypius ir sąlaidas, įrankius, prietaisus bei paašškinti matavimų atlikimo procesus ir gautų rezultatų apibendrinimus.	<p><b>Tema. Techniniai matavimai ir tolerancijos.</b></p> <p><i>Užduotys:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apibūdinti techniniuose matavimuose naudojamus matavimo būdus, vienetus, įrankius ir prietaisus.</li> <li>• Paašškinti matavimų technologijas (matavimas liniuote, slankmačiu, mikrometru, kampamačiu, tarpumačiu, vidmačiu, indikatoriniais įrankiais) ir matavimo rezultatų analizę.</li> <li>• Vadovaujantis ISO sistema, paašškinti sujungimų leidžiamus nuokrypius ir sąlaidas, formos ir tarpusavio padėties nuokrypius, paviršių šiurkštumą.</li> <li>• Paašškinti standartizacijos esmę, detalių pakeičiamumo ir komplektavimo pagrindus.</li> </ul>
	1.4. Paašškinti braižymui keliamus reikalavimus, kirtinių, pjūvių, išardomų ir neišardomų sujungimų, pavarų, šiurkštumo, tolerancijų, terminio apdirbimo, suvirinimo ir litavimo vaizdavimą, kinematinų, hidraulinių,	<p><b>Tema. Techninė braižyba.</b></p> <p><i>Užduotys:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paašškinti braižybos pagrindus (brėžinių apipavidalinimas, brėžinių linijos ir šriftas, projekcijos, kirtiniai pjūviai, išardomų ir neišardomų sujungimų braižymas, pavarų braižymas).</li> <li>• Paašškinti braižyboje naudojamus žymėjimus (detalių šiurkštumo ir tolerancijų žymėjimas, terminio apdirbimo, suvirinimo vaizdavimas, sriegių ir srieginių sujungimų vaizdavimas ir žymėjimas).</li> <li>• Apibūdinti pagrindinių schemose naudojamų elementų žymėjimus ir vaizdavimus bei tų schemų</li> </ul>

pneumatinių schemų žymėjimą ir skaitymą.	skaitymo ypatumus (kinematinės, hidraulinės ir pneumatinės schemas ir jų skaitymas).
1.5. Apibūdinti šiuolaikinius metalo apdirbimo būdus, technologijas, naudojamus įrankius, šaltkalvio ir kalvio operacijas.	<b>Tema. Šaltkalvio darbai.</b> <i>Užduotys:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apibūdinti keliamus reikalavimus šaltkalvio darbo vietai ir šaltkalvystėje naudojamus įrankius, prietaisus ir įrangą.</li> <li>• Paašškinti šaltkalvio operacijoms (metalo pjovimas, dildymas, skutimas, gręžimas, kniedijimas, kirtimas, lenkimas, lyginimas, pritrynimasis, sriegimas, litavimas, plastmasių ir kitų nemetalinių medžiagų šaltkalvio ir mechaninis apdirbimas) keliamus reikalavimus ir technologijas.</li> </ul>
1.6. Apibūdinti metalų ir nemetalinių medžiagų suvirinimo ir litavimo būdus, įrengimus, technologijas ir suvirinimo režimų, medžiagų pasirinkimą.	<b>Tema. Metalų ir nemetalinių medžiagų suvirinimas ir litavimas.</b> <i>Užduotys:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paašškinti elektrolankinio suvirinimo technologiją (įrangą, medžiagos, siūlių tipai – sandūrinių, kampinių, vertikalių, horizontalių, lubinių siūlių suvirinimas, legiruotų plienų, ketaus suvirinimas, aliuminio, vario ir jų lydinių suvirinimas).</li> <li>• Paašškinti plastmasių suvirinimo technologijas.</li> <li>• Paašškinti dujinio suvirinimo technologiją.</li> <li>• Paašškinti suvirinimo apsauginių dujų aplinkoje technologiją.</li> <li>• Paašškinti plazminio suvirinimo technologijas.</li> <li>• Paašškinti litavimo technologijas.</li> </ul>
1.7. Vadovaujantis technologiniais reikalavimais, paruošti matavimo priemones darbui bei atlikti matavimus.	<b>Tema. Techniniai matavimai ir tolerancijos.</b> <i>Užduotis:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Parengti matavimo prietaisus darbui ir atlikti matavimus slankmačiu, mikrometru, vidmačiu, gylmačiu, kampamačiu ir kt. matavimo prietaisais.</li> </ul>
1.8. Laikantis reikalavimų, nubraižyti duotų mazgų, detalių vaizdus, kirtimus, pjūvius, nurodyti nuokrypas, šiurkštumą, sąlaidas ir kitus būtinus parametrus.	<b>Tema. Techninių brėžinių atlikimas.</b> <i>Užduotys:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paruošti braižymo priemones darbui ir apipavidalinti brėžinį.</li> <li>• Nubraižyti aksonometrinį duotos detalės vaizdą.</li> <li>• Nubraižyti detalės ar mazgo pjūvį, eskizą, darbo brėžinį, nurodyti visus būtinus parametrus.</li> </ul>
1.9. Apdirbti metalus ir nemetalines medžiagas šaltkalvio ir mechaninio apdirbimo būdais.	<b>Tema. Metalų ir nemetalinių medžiagų apdirbimas.</b> <i>Užduotis:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atlikti šias operacijas: kirtimo, pjovimo ir kirpimo, lenkimo, lyginimo, dildymo, gręžimo, sriegimo, kniedijimo.</li> </ul>
1.10. Suvirinti ir sulituoti metalus ir nemetalines medžiagas, tinkamai sureguliuoti suvirinimo ir litavimo įrangą.	<b>4.1. Tema. Suvirinimo ir litavimo technologijos.</b> <i>Užduotys:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atlikti suvirinimo įrengimų apžiūrą, parinkti tinkamą suvirinimo režimą.</li> <li>• Atlikti litavimo įrengimų apžiūrą, parinkti tinkamą litavimo režimą ir medžiagas.</li> <li>• Atlikti sandorinių ir kampinių, vertikalių, horizontalių, lubinių siūlių suvirinimą, naudojant</li> </ul>

	elektrinio, elektrinio dujų aplinkoje, dujinio, plazminio suvirinimo aparatus. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sulituoti įvairių rūšių metalus ir plastmases.</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Paaiškinta eksploatacinių medžiagų klasifikacija, savybės, paskirtis, žymėjimas, panaudojimo galimybės remontuojant techniką. Paaiškinta konstrukcinių medžiagų klasifikacija, savybės, paskirtis, žymėjimas, panaudojimo galimybės remontuojant techniką. Įvardinti techniniuose matavimuose naudojami vienetai, apibūdintas matavimo prietaisų naudojimas, matavimo technologijos, detalių pakeičiamumo pagrindai, galimi nuokrypiai, sąlaidos, šiurkštumai. Paaiškinti teoriniai braižybos pagrindai, žymėjimai, schemų elementai. Įvardinti reikalavimai šaltkalvio darbo vietai, apibūdintos šaltkalvystės operacijos, naudojama įranga. Įvardinti reikalavimai suvirinimo ir litavimo darbo vietai, apibūdinti suvirinimo ir litavimo būdai ir priemonės. Atlikti techniniai matavimai. Atliktas brėžinio apipavidalinimas, nubraižytas brėžinys. Atliktas metalų ir nemetalinių medžiagų apdirbimas šaltkalvio, mechaninio apdirbimo būdais. Atliktas metalų ir nemetalinių medžiagų suvirinimas ir sulitavimas.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga.</li> <li>• E-mokymosi medžiaga.</li> </ul> <i>Mokymo(si) priemonės:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• konstrukcinių ir eksploatacinių medžiagų pavyzdžiai.</li> <li>• techniniams matavimams atlikti naudojamos priemonės, elektriniai ir elektroniniai automobilio elementai.</li> <li>• braižymo priemonės ir maketai.</li> <li>• šaltkalvystės įrankiai ir įrengimai, darbataliai su spaustuvais.</li> <li>• individualios saugos priemonės (pirštinės ir kt.).</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Teorinio mokymo klasės su techninėmis priemonėmis mokymui iliustruoti ir vizualizuoti. Mokomosios dirbtuvės su įranga, įrankiais, priemonėmis.
Reikalavimai mokytojo dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją. 2) inžinerijos studijų srities išsilavinimą arba automobilių mechaniko ar lygiavertę kvalifikaciją, arba ne mažesnę kaip 3 metų automobilių mechaniko profesinės veiklos patirtį.

Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Paaiškinti automobilio uždegimo sistemų paskirtį ir veikimą, atpažinti sudedamąsias dalis, apibūdinti pagrindinius diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbus. Paaiškinti maitinimo sistemų tipus, paskirtį, atliekamas funkcijas, degiojo mišinio ruošimo būdus, deginių toksiškumą ir jo mažinimą, apibūdinti įsiurbimo, išmetimo traktus, jų konstrukcijas. Paaiškinti nenutrūkstamo įpurškimo sistemų sandarą, paskirtį, apibūdinti jų veikimą, parinkti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbus. Paaiškinti periodinio įpurškimo sistemų sandarą, paskirtį, apibūdinti jų veikimą, parinkti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbus. Paaiškinti centrinio įpurškimo sistemų sandarą, paskirtį, apibūdinti jų veikimą, parinkti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbus. Paaiškinti tiesioginio įpurškimo sistemų sandarą, paskirtį, apibūdinti jų veikimą, parinkti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbus. Paaiškinti dujinių maitinimo sistemų sandarą, paskirtį, apibūdinti jų veikimą, parinkti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbus. Atlieka uždegimo sistemų diagnostiką, techninę priežiūrą ir remontą. Atlieka įsiurbimo ir
---	---

	išmetimo traktų techninės priežiūros ir remonto darbus, išmatuoja ir sureguliuoja deginių toksinių medžiagų kiekius. Atlieka nenutrūkstamo įpurškimo sistemų techninės priežiūros, diagnostikos ir remonto darbus. Atlieka periodinio įpurškimo sistemų techninės priežiūros, diagnostikos ir remonto darbus. Atlieka centrinio įpurškimo sistemų techninės priežiūros, diagnostikos ir remonto darbus. Atlieka tiesioginio įpurškimo sistemų techninės priežiūros, diagnostikos ir remonto darbus. Atlieka dujinių maitinimo sistemų techninės priežiūros, diagnostikos ir remonto darbus.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga.</li> <li>• e-mokymosi medžiaga.</li> <li>• „Otto“ variklių maitinimo sistemų sandaros skaidruolės arba plakatai.</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• „Otto“ variklių maitinimo sistemų maketais, stendais, sudedamųjų dalių piūviais, veikiančiais varikliais su skirtingomis maitinimo sistemomis, arba automobiliais.</li> <li>• „Otto“ variklių maitinimo sistemų detalėmis bei mazgais (natūroje).</li> <li>• diagnostinės įrangos stotelėmis su elektrinių dydžių matavimo prietaisais, išmetamųjų dujų analizatoriais.</li> <li>• šaltkalvio darbataliais su visais šaltkalvio įrankiais ir kontroliniais matavimo prietaisais.</li> <li>• katalogais, specialybės literatūra, gamyklinėmis instrukcijomis.</li> <li>• techninėmis mokymo priemonėmis – kompiuteriu, projektoriumi, programine įranga ir kt.</li> <li>• Dirbtuvės turi būti aprūpintos asmeninėmis ir bendrojo naudojimo darbų saugos priemonėmis, buitinėmis ir sanitarinėmis priemonėmis, teorinio mokymo klasės – techninėmis priemonėmis mokymui iliustruoti ir vizualizuoti.</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Automobilių priežiūros gamybinės dirbtuvės, aprūpintos atitinkama įranga, įrankiais, priemonėmis.
Reikalavimai mokytojo dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) inžinerijos studijų srities išsilavinimą arba automobilių mechaniko ar lygiavertę kvalifikaciją, arba ne mažesnę kaip 3 metų automobilių mechaniko profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>

1.11. Tiksliai pagal technologinius reikalavimus (instrukcijas) atlikti pagalbinių elektros prietaisų diagnostiką, techninę priežiūrą ir remontą.	<p><b>Tema. Pagalbiniai elektros prietaisai ir jų remontas.</b></p> <p><i>Užduotys:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Išardyti ir surinkti: <ul style="list-style-type: none"> <li>- durų langų su elektriniais stiklo valytuvų mechanizmus,</li> <li>- langų apiplovimo mechanizmus,</li> <li>- uždromų apšvietimo žibintų valdymo, valymo ir apiplovimo mechanizmus,</li> <li>- žibintų padėties keitimo mechanizmus,</li> <li>- stoglangio valdymo mechanizmą,</li> <li>- veidrodžių valdymo mechanizmą ir kt.;</li> </ul> </li> <li>• Pašalinti gedimus arba pakeisti sugedusius prietaisus: langų valymo mechanizme, langų apiplovimo</li> </ul>
---	--

		<p>mechanizme, durų stiklų kėlimo mechanizme, uždaromų apšvietimo žibintų valdymo ir apiplovimo mechanizme, žibintų padėties keitimo mechanizme, stoglangio mechanizme ir kituose pagalbiniuose elektros įrengimų mechanizmuose.</p> <p><b>Tema. Pagalbinių elektros prietaisų diagnostika ir techninė priežiūra.</b></p> <p><i>Užduotys:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pademonstruoti pagalbinių elektros įrengimų, elektros varikliukų, jungiklių, instaliacijos mazgų išdėstymą automobilyje.</li> <li>• Patikrinti langų valytuvų, langų apiplovimo mechanizmo, durų stiklų kėlimo mechanizmo, stoglangio, galinio lango šildymo prietaiso, uždaromų apšvietimo žibintų valdymo ir apiplovimo prietaiso, žibintų padėties keitimo ir valdymo prietaiso bei kt. prietaisų veikimą.</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai		<p>Paaiškinti pagrindiniai elektros grandinės dėsniai, tiksliai apibūdintos sąvokos – magnetizmas, elektromagnetinė indukcija. Atpažinti ir apibūdinti elektriniai elementai, paaiškinta jų paskirtis. Paaiškintas automobilio srovės šaltinių paskirtis ir veikimas, atpažintos pagrindinės dalys bei apibūdinti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbai. Paaiškinta automobilio paleidimo sistemos paskirtis ir veikimas, atpažintos pagrindinės dalys bei apibūdinti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbai. Paaiškintas automobilio žibintų ir signalinių prietaisų paskirtis ir veikimas, atpažintos pagrindinės dalys bei apibūdinti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbai. Paaiškintas automobilio pagalbinių elektros prietaisų paskirtis ir veikimas, atpažintos pagrindinės dalys bei apibūdinti diagnostikos, techninės priežiūros ir remonto darbai. Sujungtos elektrinės grandinės pagal schemas ir atlikti parametrų matavimai. Atlikta srovės šaltinių diagnostika, techninė priežiūra ir remontas. Atlikta paleidimo sistemos diagnostika, techninė priežiūra ir remontas. Atlikta žibintų ir signalinių prietaisų diagnostika, techninė priežiūra ir remontas. Atlikta pagalbinių elektros prietaisų diagnostika, techninė priežiūra ir remontas.</p>
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams		<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• e-mokymosi medžiaga.</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektros įrenginių ir elektros elementų sandaros skaidruolėmis arba plakatais.</li> <li>• elektros įrenginių ir elektros elementų maketais, stendais, sudedamųjų dalių pjūviais, veikiančiais elektros įrangos stendais, arba automobiliais.</li> <li>• elektros įrenginių detalėmis bei mazgais (natūroje).</li> <li>• elektrinių dydžių matavimo prietaisais.</li> <li>• šaltkalvio darbastaliais su visais šaltkalvio įrankiais ir kontroliniais matavimo prietaisais.</li> <li>• katalogais, specialybės literatūra, gamyklinėmis instrukcijomis.</li> <li>• techninėmis mokymo priemonėmis – kompiuteriu, projektoriumi, programine įranga ir kt.</li> <li>• dirbtuvės turi būti aprūpintos asmeninėmis ir bendrojo naudojimo darbų saugos priemonėmis, buitinėmis ir sanitarinėmis priemonėmis.</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai		<p>Teorinio mokymo klasės su techninėmis priemonėmis mokymui iliustruoti ir vizualizuoti.</p> <p>Automobilių priežiūros gamybinės dirbtuvės, aprūpintos atitinkama įranga, įrankiais, priemonėmis.</p>
Reikalavimai mokytojo		<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <p>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų</p>

dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) inžinerijos studijų srities išsilavinimą arba automobilių mechaniko ar lygiavertę kvalifikaciją, arba ne mažesnę kaip 3 metų automobilių mechaniko profesinės veiklos patirtį.
--	--



